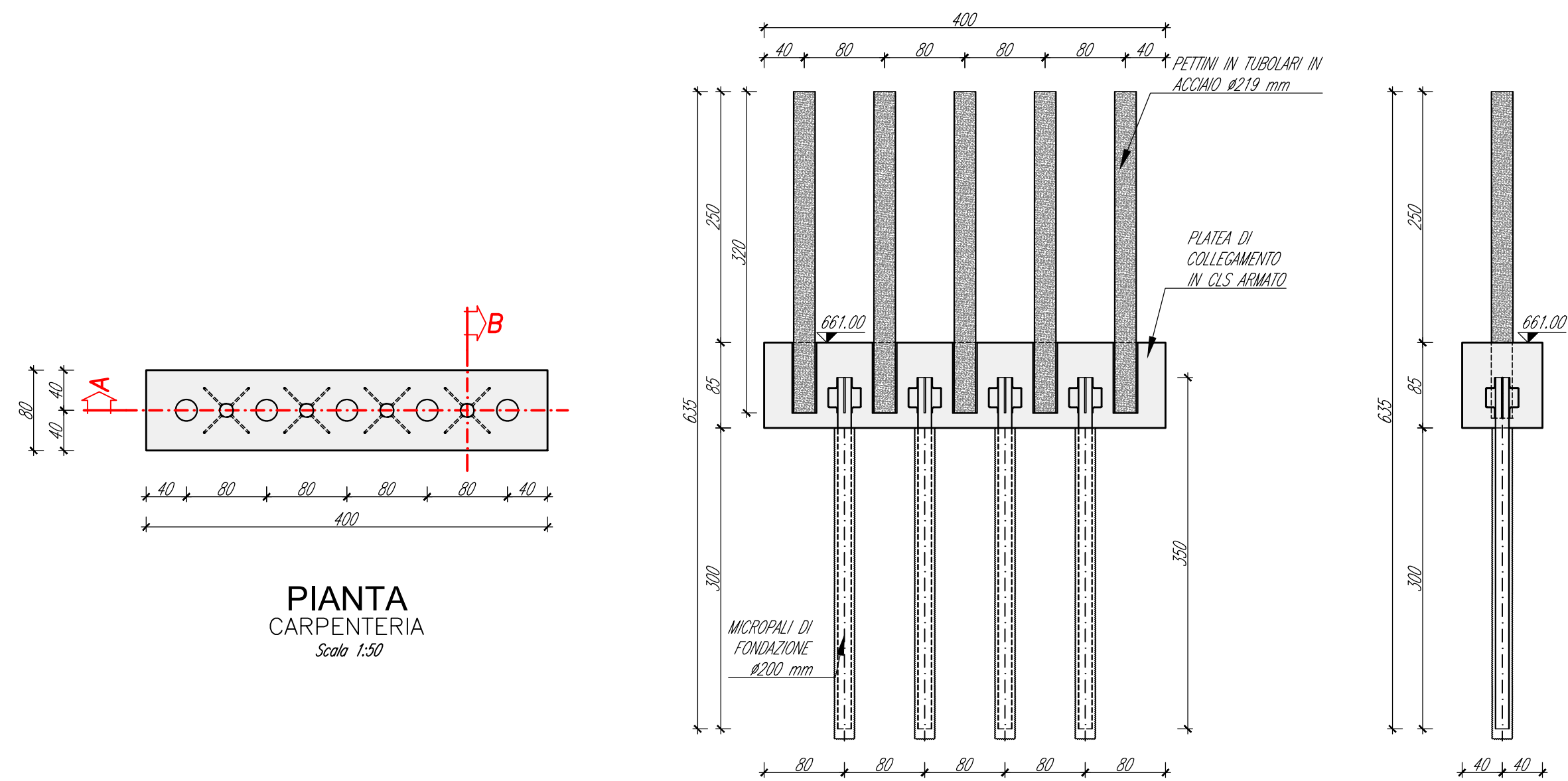
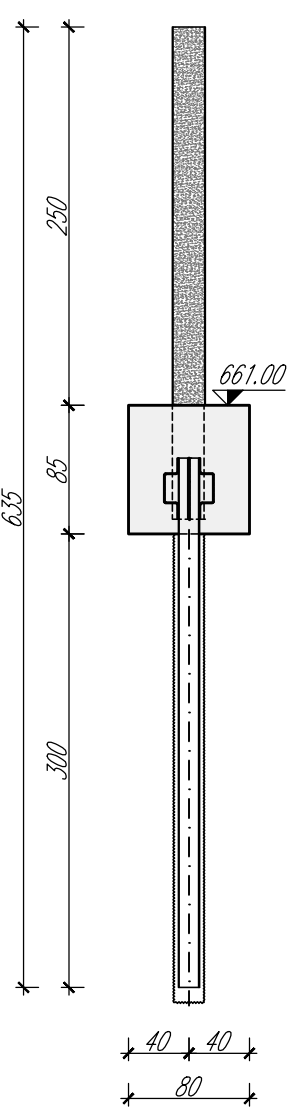


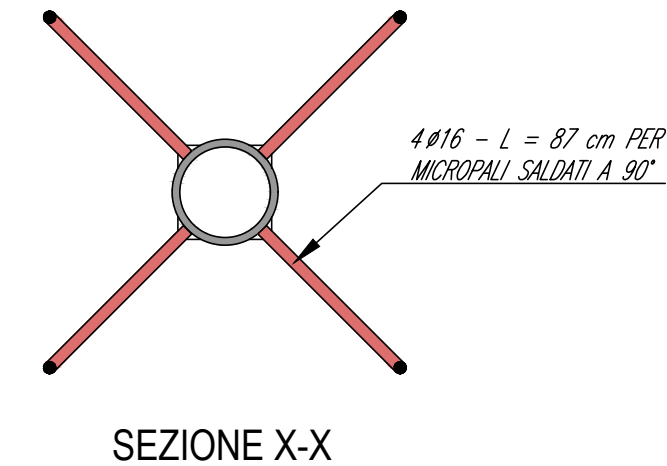
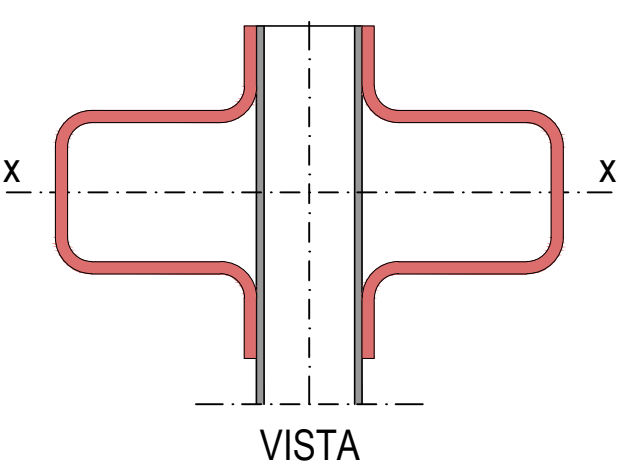
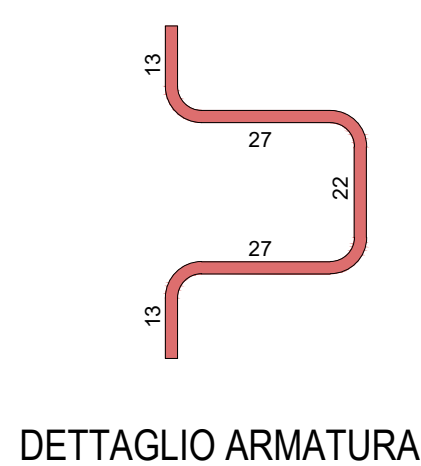


SEZIONE "A"
CARPENTERIA
Scala 1:50

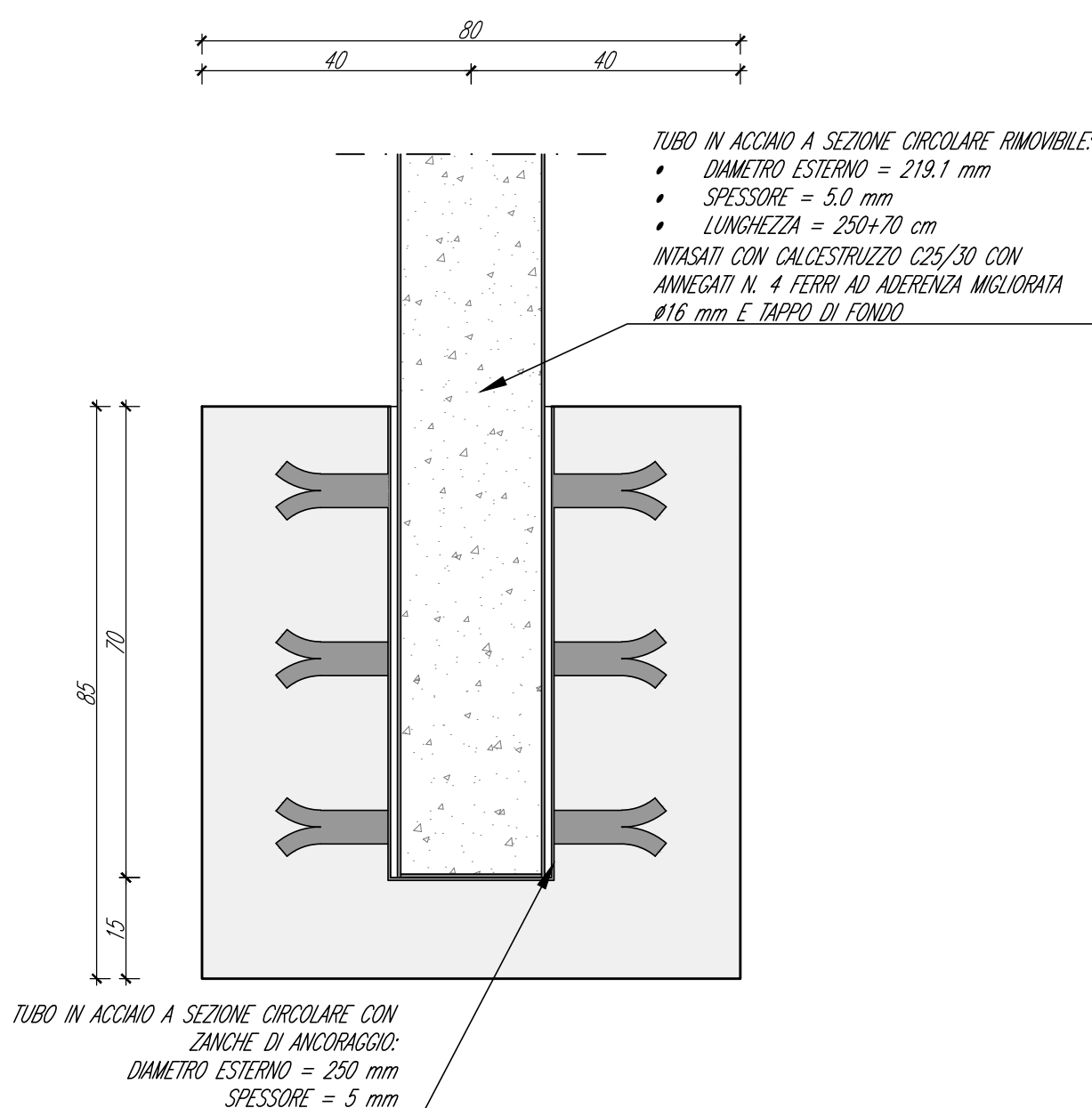


SEZIONE "B"
CARPENTERIA
Scala 1:50

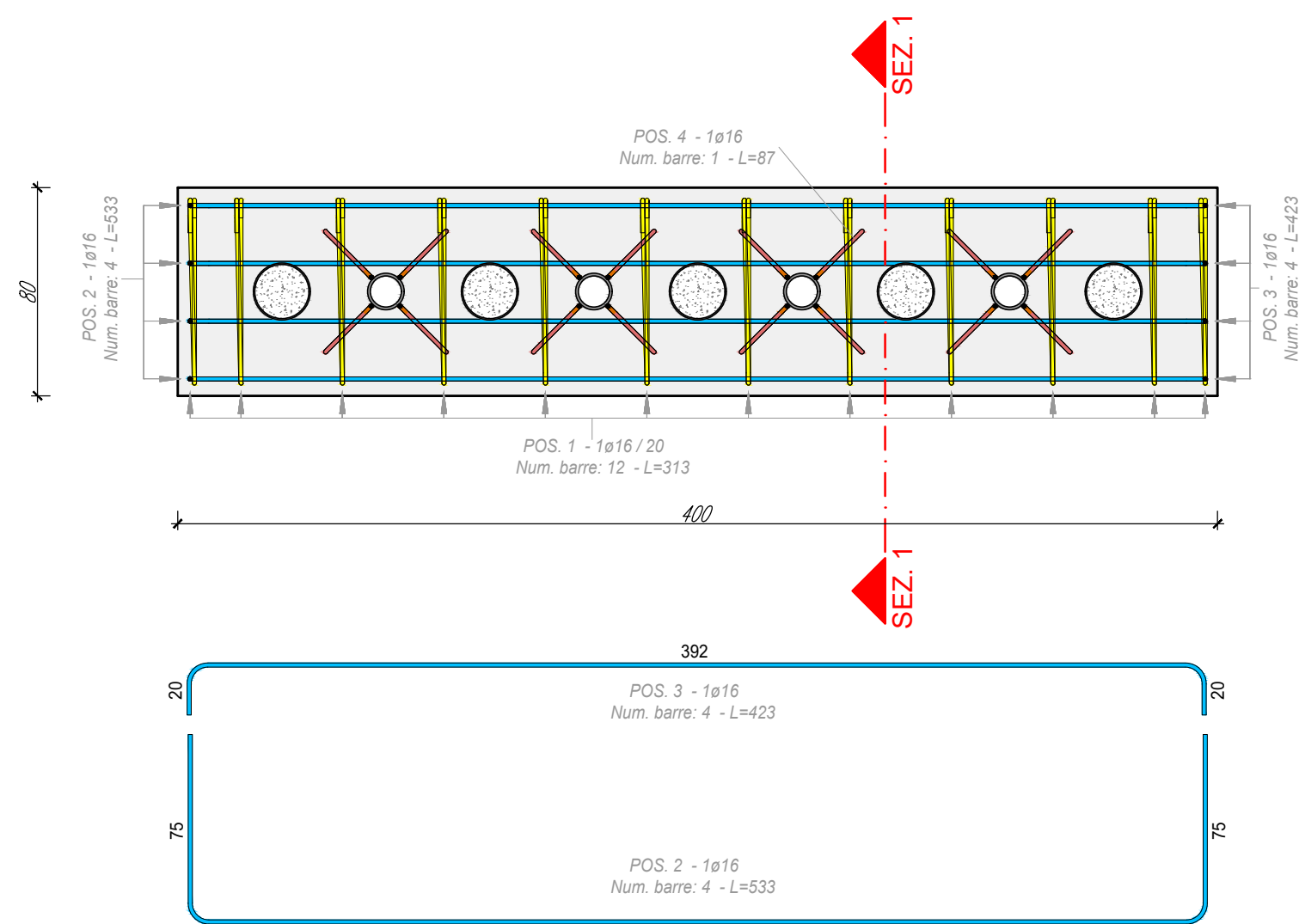
ABACO DELLE ARMATURE - TRAVE CON PETTINE											
Numero armatura	Diametro barra (mm)	Lunghezza barra (cm)	A (cm)	B (cm)	C (cm)	D (cm)	E (cm)	Quantità	Lunghezza totale barra (cm)	Peso totale (kg)	Forma
1	16	313	77	72	0	0	0	12	3,756	59.28	
2	16	529	73	392	73	0	0	4	2,116	33.40	
3	16	423	20	392	20	0	0	4	1,692	26.71	
4	16	87	13	27	22	27	13	16	1,392	21.97	
TOTALE								36	8,956	141.36	



DETTAGLIO DEI FERRI DA SALDARE AI MICROPALI
PARTICOLARE COSTRUTTIVO
Scala 1:10



DETTAGLIO DELLA CARPENTERIA DEI PETTINI
PARTICOLARE COSTRUTTIVO
Scala 1:10

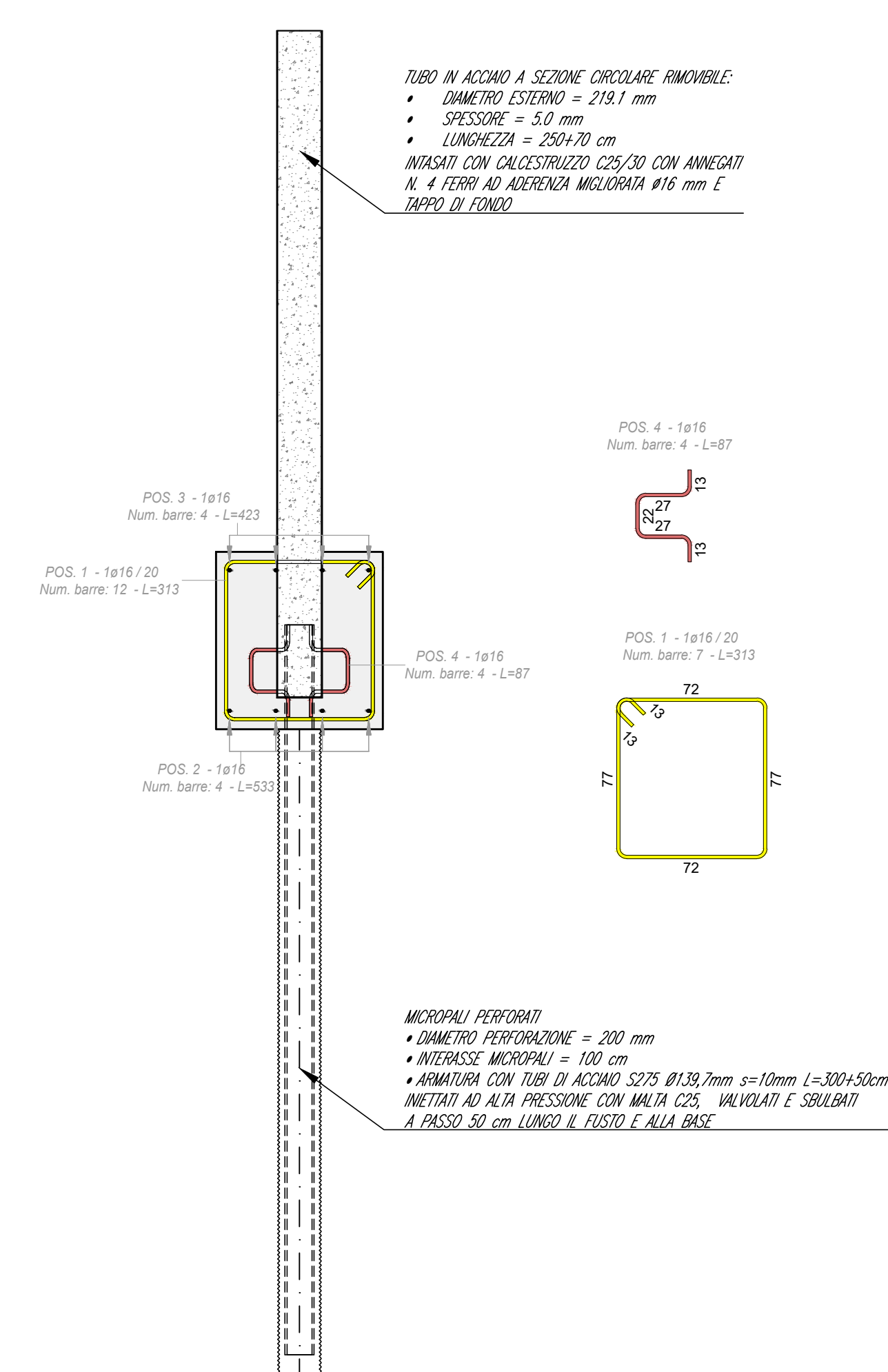


PIANTA FONDAZIONE TRAVE CON PETTINE
ARMATURA
Scala 1:25

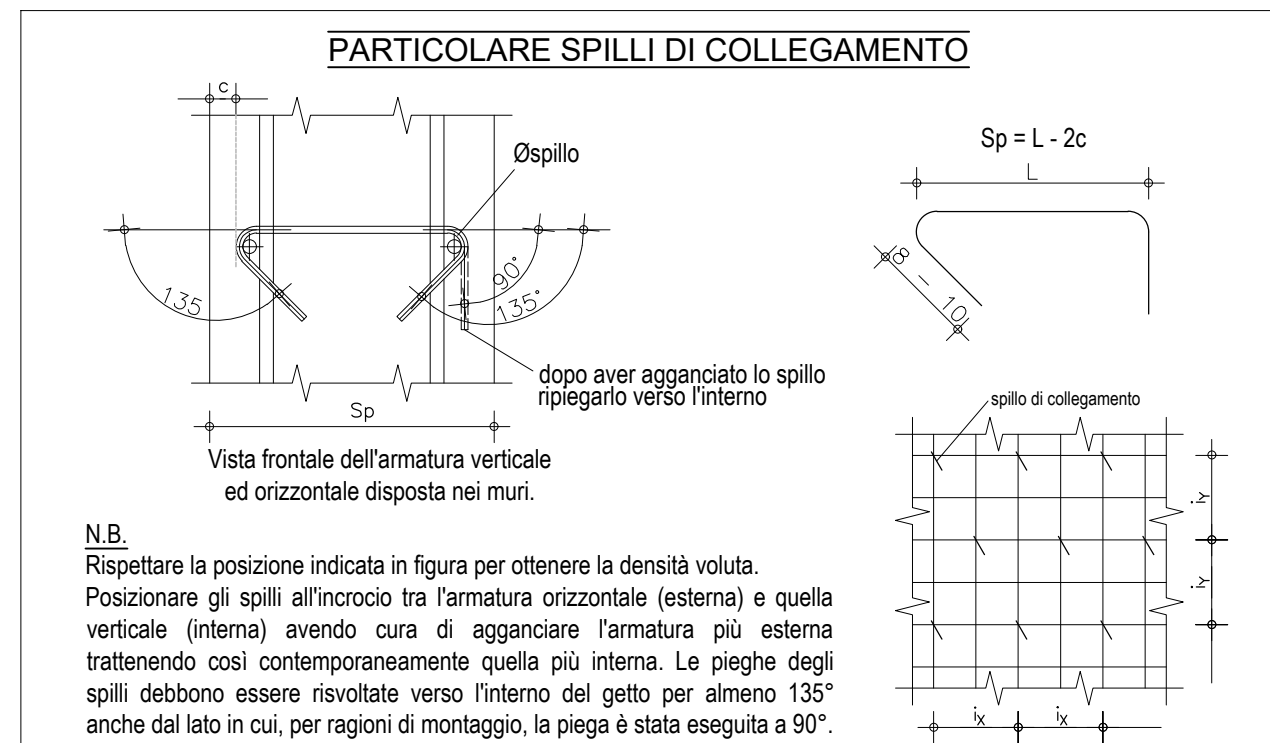
SALDATE

Tutte le saldature dovranno essere eseguite alla regola dell'arte e in conformità alla normativa vigente, con particolare riferimento ai disposti del §11.3.4.5 del DM 17/01/2018 e ss.mm.ii.
Se non diversamente specificato negli elaborati grafici, tutte le saldature dovranno essere eseguite in officina tramite completa fusione e penetrazione del materiale di base e del materiale di apporto attraverso lo spessore di collegamento dei piatti in acciaio (NTC2018 §4.2.8.2.1). Elettrodi e materiale d'apporto dovranno avere tensioni di snervamento e rottura maggiori o uguali al materiale di base.
Tutte le saldature eseguite in opera dovranno essere a **cordone continuo** per tutta la lunghezza.

	Saldatura a cordone d'angolo continuo da eseguirsi <u>in officina</u> .	
	Saldatura a cordone d'angolo continuo da eseguirsi <u>in cantiere</u> .	
L = lunghezza della saldatura [mm]	Z = $\sqrt{2} \times a$ [mm]	con a = altezza di gola
	Saldatura simmetrica a X a <u>completa penetrazione</u> da eseguirsi <u>in officina</u> .	
La saldatura deve essere continua per tutta la lunghezza di contatto dei due pezzi da unire e profonda l'intero spessore degli elementi.		

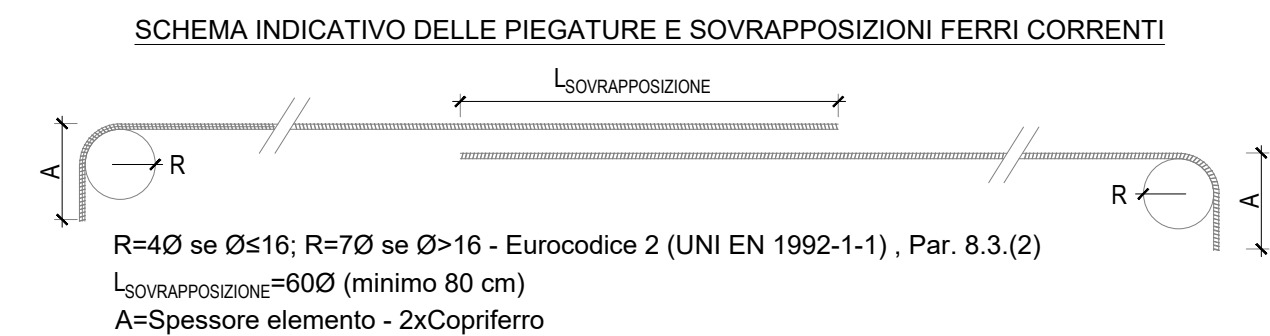


SEZIONE 1 TRAVE CON PETTINE
ARMATURA
Scala 1:25



ELEMENTI STRUTTURALI	l_x - interasse legature lungo X [cm]	l_y - interasse legature lungo Y [cm]	Øspillo - diametro legatura [mm]
VERTICALI	40	40	10
ORIZZONTALI	40	40	10

TABELLA MATERIALI					
CALCESTRUZZO (UNI EN 206-1 / UNI 11104 / UNI EN 1992-1-1)					
ELEMENTO	CLASSE DI ESPOSIZIONE	CLASSE DI RESISTENZA MINIMA	A/C massimo	Copriferro Min alla staffa (c)	Classe di consistenza (*)
SOTTOFONDAZIONI IN CLS MAGRO		C16/20 (Rck 20MPa)			
ELEMENTI VERTICALI	XC2-XC4	C32/40 (Rck 40MPa)	0.50	4 cm +1/40	S3/S4
ELEMENTI ORIZZONTALI	XF1-XF3	C32/40 (Rck 40MPa)	0.50	4 cm +1/40	S3/S4
(*) Per i getti superficiali di finitura sp. 10cm Classe S2/S3 E' richiesto aggregato non gelivo conforme a UNI EN 12620 e diametro massimo 35mm. Per getti di finitura 20mm. Tutti i getti di cls di elevato volume saranno additivati con componente espansivo a ritiro compensato. I getti di completamento di 2° fase saranno additivati con superfluidificante ed espansivo INCHIOSTRO: Utilizzare malta speciale con cemento resistente ai solfati, con caratteristiche di: rigonfiabilità, resistente al gelo, impermeabilità, elevata resistenza alla compressione (>55N/mm²), ritiro ridotto, granulometria 0.5-1.5mm, classe di esposizione XF3, classe di consistenza F2-plastica. ACCIAIO per C.A. B450C fykz 450 N/mm² fykz 540 N/mm² Caratteristiche generali: saldabilità, aderenza migliorata, controllo permanente in stabilimento					



Comune di Bussoleno
Città Metropolitana di Torino
Regione Piemonte

INTERVENTI DI SISTEMAZIONE IDRAULICA
DEL RIO PISSAGLIO

PROGETTO ESECUTIVO

02. ELABORATI GRAFICI
CARPENTERIE E ARMATURE DEI MANUFATTI IN C.A.
TAVOLA B

OGGETTO

TIMBRI E FIRME

dot. ing. Santo LA FERLITA
Ordine degli Ingegneri della Provincia di Torino
Posizione n.10943/44
Cod. Fisc. LFR SNT 81805910128

ing. Fabio AMBROGIO
Ordine degli Ingegneri della Provincia di Torino
Posizione n.238
Cod. Fisc. MBR FBA 78M03 B594K

ing. Santo LA FERLITA
ing. Fabio AMBROGIO
n° B 23

CONTROLLO QUALITA'

DESCRIZIONE EMISSIONE
DATA FEB/2024
COD. LAVORO 475HY
TIPOLOGIA LAVORO E
SETTORE 2
N. ATTIVITA' -
TIPOLOGIA ELAB. CA
ID ELABORATO 09
VERSIONE 0

REDAITTO
ing. Fabio AMBROGIO

CONTROLLATO
ing. Santo LA FERLITA

APPROVATO
ing. Fabio AMBROGIO

SCALA: VARIE