

COMUNE DI BUSSOLENO
Città Metropolitana di Torino

RELAZIONE DELL'ORGANO DI REVISIONE
SULLA PROPOSTA DI
BILANCIO CONSOLIDATO 2022

Verbale n. 27 del 19/09/2023

L'ORGANO DI REVISIONE

Caniggia Giuseppe

NOTA INTRODUTTIVA

Il sottoscritto Dr. CANIGGIA Giuseppe, Revisore Unico del comune di Bussoleno, ricevuto in data 19/09/2023 lo schema del bilancio consolidato 2022, da sottoporre all'approvazione del Consiglio Comunale composto da:

- stato patrimoniale consolidato;
 - conto economico consolidato;
 - relazione sulla gestione contenete la nota integrativa al bilancio 2022;
- viste le disposizioni di legge che regolano la finanza locale, in particolare il Tuel;
- visto lo statuto dell'ente, con particolare riferimento alle funzioni attribuite all'organo di revisione;
- visto il regolamento di contabilità;

ha effettuato le seguenti verifiche al fine di esprimere un motivato giudizio di coerenza, attendibilità e congruità contabile sul documento oggetto di esame, come richiesto dall'art. 239, comma 1, lettera d) bis del Tuel.

VERIFICHE GRUPPO PUBBLICO E DEL PERIMETRO DI CONSOLIDAMENTO

Recepito il dettato normativo esposto dall'articolo 11 – bis all'articolo 11 – quinquies del Decreto Legislativo 23 giugno 2011, n. 118 si riporta il gruppo “Comune di BUSSOLENO”, in aggiornamento a quanto rilevato con la deliberazione della Giunta Comunale n. 33 del 11.09.2023 avente ad oggetto l'individuazione degli enti, aziende e società appartenenti al Gruppo Comune di Bussoleno ed elenco degli enti, aziende e società rientranti nell'area del consolidamento, per l'esercizio 2022;

Denominazione	C.F./P.IVA	Categoria	% partecipazione al 31/12/2022	Anno di riferimento del bilancio	Metodo di consolidamento
ACSEL S.P.A.	08876820013	società partecipata	4,64%	2022	Proporzionale
CON.I.SA	96020760011/ 07262140010	ente partecipato	6,98%	2022	Proporzionale
SMAT S.p.a.	07937540016	società partecipata	0,0013%	2022	Proporzionale
C.A.DO.S.	86000970011/ 05616350012	ente partecipato	1,899%	2022	Proporzionale
GRUPPO DI AZIONE LOCALE ESCARTONS E VALLI VALDESI SRL	08435750016	società partecipata	0,85%	2022	Proporzionale
AUTORITA' D'AMBITO TORINESE A.T.O. 3	08581830018	ente partecipato	3,10%	2022	Proporzionale
RISORSE IDRICHE SPA*consolidata tramite bilancio consolidato di SMAT SPA	06087720014	società partecipata	0,0012%	2022	Proporzionale
AIDA AMBIENTE SRL *consolidata tramite bilancio consolidato di SMAT SPA	09909860018	società partecipata	0,0012%	2022	Proporzionale

I CRITERI DI VALUTAZIONE

L'organo di revisione ha ritenuto congrua l'analisi sui criteri di valutazione svolta dall'ente.

IL BILANCIO CONSOLIDATO

a) Verifica dei metodi di consolidamento:

Il Comune di BUSSOLENO ha consolidato secondo il metodo proporzionale che consiste nell'aggregare l'importo in misura proporzionale alla quota di partecipazione con riferimento ai bilanci delle società partecipate e degli enti strumentali partecipati.

b) La sterilizzazione delle partite infragruppo:

L'Ente si è fatto carico di un importante ruolo di identificazione delle operazioni infragruppo con lo scopo di eliminare ed elidere i dati contabili dovuti a operazioni fra i membri del Gruppo. Questa attività è stata effettuata anche rapportandosi ai singoli organismi partecipati allo scopo, come già precedentemente affermato, di ricostruire le operazioni infragruppo ed impostare le scritture di rettifica.

L'Ente si è adoperato scaricando i bilanci dai siti internet e richiedendo/ricevendo le informazioni ai/dai singoli componenti del Gruppo. Ha poi individuato le operazioni avvenute all'interno del Comune nel 2022 distinguendole per tipologia. Successivamente ha verificato la corrispondenza dei saldi reciproci e degli eventuali disallineamenti (attivandosi conseguentemente per sistemare contabilmente questi ultimi).

Nel caso di operazioni oggetto di difforme trattamento fiscale, l'imposta non è stata oggetto di elisione, non è stata quindi oggetto di eliminazione, essendo altresì presente nel conto economico consolidato.

L'Organo di Revisione ritiene adeguata la procedura perseguita dal Comune per la sterilizzazione delle partite infragruppo. Le rettifiche effettuate sono inoltre riportate nella Relazione sulla Gestione.

c) Schemi di bilancio:

Gli schemi di bilancio elaborati presentano dati riferiti alla chiusura di esercizio al 31 dicembre e vengono predisposti facendo riferimento all'area di consolidamento individuata dall'Ente capogruppo alla data del 31 dicembre dell'esercizio a cui si riferisce. Nel caso del Comune di Bussoleno risulta di obbligatoria redazione sulla base dell'art. 1 comma 1 del Dlgs. 118/11 in quanto l'Ente presenta una popolazione superiore ai 5.000 abitanti.

Il Conto Economico e lo Stato Patrimoniale dell'Ente erano altresì presenti nel Rendiconto della Gestione 2022.

Per quanto relativo alla redazione del Conto Economico Consolidato e dello Stato Patrimoniale Consolidato, il Gruppo è stato supportato da una base informativa completa per poter guidare e monitorare in modo armonico l'intero processo di redazione.

Di seguito vengono riportati i principali dati del Conto Economico Consolidato:

	Voce di Bilancio	Conto economico consolidato 2022 (A)	Conto economico consolidato 2021 (B)	Differenza (A-B)
A	componenti positivi della gestione	6.634.951,27	6.662.229,77	-27.278,50
B	componenti negativi della gestione	6.307.984,07	6.471.469,73	-163.485,66
	Risultato della gestione	326.967,20	190.760,04	136.207,16
C	Proventi ed oneri finanziari			
	proventi finanziari	28.237,23	17.558,55	10.678,68
	oneri finanziari	118.409,99	128.101,60	-9.691,61
D	Rettifiche di valore attività finanziarie			
	Rivalutazioni	0,09	0,00	0,09
	Svalutazioni	0,00	0,00	0,00
	Risultato della gestione operativa	236.794,53	80.216,99	156.577,54
E	proventi straordinari	422.529,15	660.820,47	-238.291,32
E	oneri straordinari	462.751,88	329.859,70	132.892,18
	Risultato prima delle imposte	196.571,80	411.177,76	-214.605,96
	Imposte	106.325,45	101.771,40	4.554,05
	Risultato d'esercizio comprensivo della quota di terzi	90.246,35	309.406,36	-219.160,01
	Risultato d'esercizio di pertinenza di terzi	0,08	0,03	0,05
	Risultato d'esercizio di competenza del gruppo	90.246,27	309.406,33	-219.160,06

La chiusura in utile consolidato di € 90.246,27 deve però essere tenuta costantemente sotto controllo in quanto vi è una diminuzione rispetto all'esercizio precedente abbastanza considerevole. Si tiene però conto della presenza di un importante patrimonio netto di € 12.409.168,38 che risulta sufficiente a garantire una sufficiente stabilità economica.

Di seguito vengono riportati i principali dati dello Stato Patrimoniale Consolidato:

Attivo	Stato Patrimoniale consolidato 2022 (A)	Stato Patrimoniale consolidato 2021 (B)	Differenza (C = A-B)
Crediti vs Partecipanti	0,00	0,00	0,00
Immobilizzazioni immateriali	49.310,66	55.778,13	-6.467,47
Immobilizzazioni materiali	25.755.266,51	24.614.093,87	1.141.172,64
Immobilizzazioni finanziarie	243.468,50	230.405,19	13.063,31
Totale immobilizzazioni	26.048.045,67	24.900.277,19	1.147.768,48
Rimanenze	6.305,85	4.306,06	1.999,79
Crediti	6.100.288,43	6.580.781,94	-480.493,51
Altre attività finanziarie	45.346,40	1.183.125,60	-1.137.779,20
Disponibilità liquide	1.625.471,72	237.886,12	1.387.585,60
Totale attivo circolante	7.777.412,40	8.006.099,72	-228.687,32
Ratei e risconti	15.949,86	18.734,92	-2.785,06
Totale dell'attivo	33.841.407,93	32.925.111,83	916.296,10
Passivo			
Patrimonio netto	12.409.168,38	12.258.789,59	150.378,79
Fondo rischi e oneri	341.612,41	402.841,60	-61.229,19
Trattamento di fine rapporto	17.776,39	17.113,91	662,48
Debiti	9.343.554,13	9.373.642,43	-30.088,30
Ratei, risconti e contributi agli investimenti	11.729.296,62	10.872.724,30	856.572,32
Totale del passivo	33.841.407,93	32.925.111,83	916.296,10
Conti d'ordine	289.107,33	820.352,99	-531.245,66

I conti d'ordine risultano di € 820.352,99 nel 2021 e di € 289.107,33 nel 2022.

Di seguito viene riportata un'analisi maggiormente dettagliata del Patrimonio Netto:

	Saldo al 31/12/2022	Saldo al 31/12/2021	Variazioni
PATRIMONIO NETTO			
Fondo di dotazione	9.769.486,69	9.769.486,69	-
Riserve	16.862.908,55	15.495.206,86	1.367.701,69
			-
da capitale	439.722,78	416.450,73	23.272,05
da permessi di costruire	121.604,34	101.088,41	20.515,93
riserve indisponibili per beni demaniali e patrimoniali indisponibili e per i beni culturali	16.063.917,54	14.703.899,29	1.360.018,25
altre riserve indisponibili	237.663,89	273.768,43	- 36.104,54
altre riserve disponibili	-	-	-
Risultato economico dell'esercizio	90.246,27	309.406,33	- 219.160,06
Risultati economici di esercizi precedenti	-	2.976,86	- 2.976,86
Riserve negative per beni indisponibili	- 14.313.473,74	- 13.318.287,18	- 995.186,56
Patrimonio netto di gruppo	12.409.167,77	12.258.789,56	150.378,21
Fondo di dotazione e riserve di pertinenza di terzi	0,53	-	0,53
Risultato economico dell'esercizio di pertinenza di terzi	0,08	0,03	0,05
Patrimonio netto di pertinenza di terzi	0,61	0,03	0,58
TOTALE PATRIMONIO NETTO	12.409.168,38	12.258.789,59	150.378,79

d) **La relazione sulla gestione contenete la nota integrativa:**

Il documento risulta coerente con il dettato regolamentare e normativo di settore richiamato in premessa. Risulta altresì adeguatamente analitico.

CONCLUSIONI

In relazione alle motivazioni specificate nella presente relazione, tenendo conto del mutevole panorama legislativo e regolamentare di settore relativo alla redazione del bilancio consolidato dell'ente locale, richiamato l'articolo 239 del Tuel, l'organo di revisione si esprime favorevole alla proposta di bilancio consolidato per l'esercizio 2022 e ai relativi documenti allegati.

Il Revisore dei Conti
Dott. Giuseppe Caniggia

