

**RELAZIONE DELL'ORGANO DI REVISIONE  
SULLA PROPOSTA DI DELIBERAZIONE  
CONSILIARE E SULLO SCHEMA DI BILANCIO  
CONSOLIDATO**

---

COMUNE DI BUSSOLENO  
CITTA' METROPOLITANA DI TORINO

RELAZIONE DELL'ORGANO DI REVISIONE SULLA  
PROPOSTA DI DELIBERAZIONE CONSILIARE E SULLO  
SCHEMA DI BILANCIO CONSOLIDATO 2021

*L'Organo di Revisione*

***DOTT. CANIGGIA GIUSEPPE***

---

## Indice

<b>1. Introduzione</b> .....	5
<b>2. Rettifiche di pre-consolidamento ed elisioni delle operazioni infragruppo</b> .....	7
<b>3. Verifiche dei saldi reciproci tra i componenti del gruppo</b> .....	7
<b>4. Verifiche dei saldi reciproci tra i componenti del gruppo</b> .....	7
<b>5. Stato Patrimoniale consolidato</b> .....	8
5.1. Analisi dello Stato patrimoniale attivo .....	9
5.2. Analisi dello Stato Patrimoniale passivo .....	12
<b>6. Conto economico consolidato</b> .....	15
<b>7. Relazione sulla gestione consolidata e nota integrativa</b> .....	21
<b>8. Osservazioni</b> .....	22
<b>9. Conclusioni</b> .....	22

---

**Comune di Bussoleno**

**Verbale n. 14 del 26/09/2022**

**Relazione sul bilancio consolidato esercizio 2021**

L'Organo di Revisione, esaminato lo schema di bilancio consolidato 2021, composto da Conto Economico consolidato, Stato patrimoniale consolidato, Relazione sulla gestione consolidata contenente la nota integrativa e la proposta di deliberazione consiliare di approvazione del bilancio consolidato, e operando ai sensi e nel rispetto:

- del D.lgs. 18 agosto 2000, n. 267 «Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali» ed in particolare dell'art.233-bis e dell'art. 239 comma 1, lett.d-bis;
- del D.lgs. 23 giugno 2011 n.118 e dei principi contabili in particolare dell'allegato 4/4 "Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato";
- degli schemi di cui all'allegato 11 al D.lgs.118/2011;
- dello statuto e del regolamento di contabilità dell'ente;
- delle linee guida contenute nelle deliberazioni della Sezione Autonomie della Corte dei conti n.18/SEZAUT/2019/INPR e n.16/SEZAUT/2020/INPR;
- dei principi di vigilanza e controllo dell'organo di revisione degli enti locali approvati dal Consiglio nazionale dei dottori commercialisti e degli esperti contabili; \*

**approva**

l'allegata relazione sulla proposta di deliberazione consiliare di approvazione del bilancio consolidato e sullo schema di bilancio consolidato per l'esercizio finanziario 2021 del Comune di Bussoleno che forma parte integrante e sostanziale del presente verbale.

Tortona, lì 26/09/2022

Il revisore

Caniggia Giuseppe



---

## 1. Introduzione

Il sottoscritto Caniggia Giuseppe revisore nominato con delibera dell'organo consiliare n. 10 del 04/03/2021;

### Premesso

- che con deliberazione consiliare n. 05 del 21/04/2022 è stato approvato il rendiconto della gestione per l'esercizio 2021 e che questo Organo con verbale n. 5 del 14/04/2022 ha espresso parere favorevole al rendiconto della gestione per l'esercizio 2021;
- che in data 23/09/2022 l'Organo ha ricevuto la proposta di deliberazione consiliare n. 116 del 21/09/2022 e lo schema del bilancio consolidato per l'esercizio 2021 completo di:
  - a) Conto Economico consolidato;
  - b) Stato Patrimoniale consolidato;
  - c) Relazione sulla Gestione Consolidata contenente la nota integrativa;
- che con delibera la Giunta Comunale ha approvato l'elenco dei soggetti che compongono il perimetro di consolidamento per l'anno 2021 e l'elenco dei soggetti componenti il Gruppo Amministrazione Pubblica (di seguito "GAP") compresi nel bilancio consolidato di cui al par. 3.1 del Principio contabile 4/4 del d.lgs. n. 118/2011;
- che l'Ente con appositi atti ha comunicato agli organismi, alle aziende e alle società l'inclusione delle stesse nel perimetro di consolidamento, ha trasmesso a ciascuno di tali enti l'elenco degli enti compresi nel consolidato e ha preventivamente impartito le direttive necessarie al fine di rendere possibile la predisposizione del bilancio consolidato;
- che l'Organo di Revisione ha preso in esame la documentazione, le carte di lavoro, i prospetti afferenti al bilancio consolidato dell'ente;

### Visti

- la normativa relativa all'armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio di cui al D.lgs. 118/2011;
- il principio contabile applicato allegato 4/4 al D.lgs. 11/2011 (di seguito il principio 4/4) e il principio OIC n.17 emanato dall'Organismo Italiano di contabilità;
- la proposta di deliberazione del Consiglio Comunale n.116 del 21/09/2022

### Dato atto che

- il Comune di Bussoleno ha individuato l'area di consolidamento, analizzando le fattispecie rilevanti previste dal principio e la Giunta Comunale con delibera ha individuato il Gruppo Comune di Bussoleno e il perimetro dell'area di consolidamento;
- nell'applicazione dei criteri per stabilire la composizione dell'area di consolidamento il Comune di Bussoleno ha provveduto a individuare la soglia di rilevanza da confrontare con i parametri societari indicati alla lett. a) del punto 3.1 del principio 4/4;
- si riporta la seguente tabella:

anno 2021	Totale attivo	Patrimonio Netto	Totale dei Ricavi Caratteristici
Comune di Bussoleno	31.909.013,08	11.995.382,52	5.103.209,22
<b>SOGLIA DI RILEVANZA</b> 3%	<b>957.270,39</b>	<b>359.861,48</b>	<b>153.096,28</b>

**Tenuto conto che:**

- sono state considerate irrilevanti, in ogni caso, le quote di partecipazione inferiori all'1% del capitale dell'ente o società partecipati; mentre, sono stati considerati sempre rilevanti, anche se la partecipazione è inferiore all'1%, gli enti e le società partecipati titolari di affidamento diretto da parte del Comune e/o dei componenti del Gruppo Amministrazione Pubblica, a prescindere dalla quota di partecipazione, gli enti e le società totalmente partecipati dal Comune e le società in house e le società in liquidazione;
- la valutazione di irrilevanza è stata formulata sia con riferimento al singolo ente o società, sia all'insieme degli enti e delle società ritenuti scarsamente significativi.
- le aziende, le società e gli enti che compongono il perimetro di consolidamento del Comune di Bussoleno sono i seguenti:

Denominazione	C.F./P.IVA	Categoria	% partecipazione al 31/12/2021	Anno di riferimento del bilancio
ACSEL S.P.A.	08876820013	società partecipata	4,64%	2021
CON.I.SA	CF 96020760011 - P.IVA 07262140010	ente partecipato	6,98%	2021
SMAT S.P.A. (+ RISORSE IDRICHE SPA + AIDA AMBIENTE SRL)	07937540016	società partecipata	0,00013%	2021
C.A.DO.S.	CF 86000970011 - P. IVA 05616350012	ente partecipato	1,899%	2021
GRUPPO DI AZIONE LOCALE ESCARTONS E VALLI VALDESI SRL	08435750016	società partecipata	0,0085%	2021
A.T.O. 3 TORINESE	08581830018	ente partecipato	3,10%	2021

Si evidenzia che per la Società SMAT S.P.A. si è preso come riferimento, ai fini del consolidamento, il Bilancio Consolidato da loro redatto e comprendente le partecipazioni da essa controllate, rappresentate rispettivamente da RISORSE IDRICHE SPA e AIDA AMBIENTE SRL.

Tutto quanto sopra premesso, l'Organo di Revisione verifica e prende atto che:

- Il perimetro di consolidamento è **stato** individuato in conformità al Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al d.lgs. n. 118/2011).
- l'Ente territoriale capogruppo **ha comunicato** agli Enti, alle Aziende e alle Società la loro inclusione nel "Perimetro di consolidamento";
- l'Ente **ha elaborato** le direttive di cui al paragrafo 3.2 lett. c) del Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al d.lgs. n. 118/2011);
- tali direttive **sono** a norme, regolamenti e principi contabili;
- l'ente territoriale capogruppo **ha ricevuto** la documentazione contabile da parte dei propri componenti del gruppo entro i termini di legge;

L'Organo di Revisione nei paragrafi che seguono

---

## PRESENTA

i risultati dell'analisi e le considerazioni sul Bilancio Consolidato dell'esercizio 2021 del Comune di Bussoleno

### 2. Rettifiche di pre-consolidamento ed elisioni delle operazioni infragruppo

Nell'ambito delle attività di controllo, l'Organo di Revisione economico-finanziaria ha verificato che:

- sono state contabilizzate le rettifiche di pre-consolidamento indispensabili a rendere uniformi i bilanci da consolidare
- in caso di rettifiche effettuate direttamente dall'Ente capogruppo, dovute al mancato rispetto delle direttive di consolidamento impartite dall'Ente stesso, **sono stati riportati** in nota integrativa i componenti del gruppo che hanno disatteso le Direttive;
- in caso di rettifiche effettuate direttamente dall'Ente capogruppo, dovute al mancato rispetto delle direttive di consolidamento impartite dall'Ente stesso, **sono state riportate** in nota integrativa le procedure e le ipotesi di lavoro adottate per l'elaborazione del bilancio consolidato;

### 3. Verifiche dei saldi reciproci tra i componenti del gruppo

L'Organo di Revisione del Comune di Bussoleno e gli organi di controllo dei rispettivi componenti del Gruppo di consolidamento, hanno opportunamente asseverato i crediti e i debiti reciproci di cui all'art.11, co. 6, lett. j), del d.lgs n. 118/2011 in sede di chiusura del Rendiconto della gestione dell'esercizio precedente a quello in corso (Deliberazione Sezione delle autonomie n. 2/2016).

Sono state effettuate le opportune rettifiche al fine di evitare discordanze fra i dati o rappresentazioni irrealistiche della situazione.

### 4. Verifiche dei saldi reciproci tra i componenti del gruppo

L'Organo di Revisione ha verificato che:

- le differenze di consolidamento **sono state** opportunamente iscritte nel bilancio consolidato, in conformità a quanto disposto dal principio contabile;
- con riferimento all'eliminazione delle partecipazioni con la relativa quota di patrimonio netto, **sono state rilevate** differenze (sia positive che negative) da annullamento che sono state trattate e sistemate contabilmente;

## 5. Stato Patrimoniale consolidato

Nella tabella che segue sono riportati i principali dati aggregati dello Stato Patrimoniale consolidato dell'esercizio 2021 con evidenza delle variazioni rispetto all'esercizio precedente

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Bilancio consolidato Anno 2021 (a)	Bilancio consolidato Anno 2020 (b)	Differenze (a-b)
<b>TOTALE CREDITI vs PARTECIPANTI (A)</b>	-	-	-
Immobilizzazioni Immateriali	55.778,13 €	71.610,97 €	- 15.832,84 €
Immobilizzazioni Materiali	24.614.093,87 €	23.795.830,39 €	818.263,48 €
Immobilizzazioni Finanziarie	230.405,19 €	171.387,76 €	59.017,43 €
<b>TOTALE IMMOBILIZZAZIONI (B)</b>	<b>24.900.277,19 €</b>	<b>24.038.829,12 €</b>	<b>861.448,07 €</b>
Rimanenze	4.306,06 €	1.181,25 €	3.124,81 €
Crediti	6.580.781,94 €	7.756.884,54 €	- 1.176.102,60 €
Attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi	1.183.125,60 €	7,61 €	1.183.117,99 €
Disponibilità liquide	237.886,12 €	1.295.853,20 €	- 1.057.967,08 €
<b>TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE ( C )</b>	<b>8.006.099,72 €</b>	<b>9.053.926,60 €</b>	<b>- 1.047.826,88 €</b>
<b>RATEI E RISCONTI ( D )</b>	<b>18.734,92 €</b>	<b>19.595,99 €</b>	<b>- 861,07 €</b>
<b>TOTALE DELL'ATTIVO</b>	<b>32.925.111,83 €</b>	<b>33.112.351,71 €</b>	<b>- 187.239,88 €</b>

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)	Bilancio consolidato Anno 2021 (a)	Bilancio consolidato Anno 2020 (b)	Differenze (a-b)
<b>PATRIMONIO NETTO (A)</b>	12.258.789,59 €	11.567.673,37 €	691.116,22 €
<b>FONDI PER RISCHI ED ONERI (B)</b>	402.841,60 €	290.701,45 €	112.140,15 €
<b>TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO ( C )</b>	17.113,91 €	17.488,11 €	- 374,20 €
<b>DEBITI ( D )</b>	9.373.642,43 €	10.294.627,04 €	- 920.984,61 €
<b>RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI ( E )</b>	10.872.724,30 €	10.941.861,74 €	- 69.137,44 €
<b>TOTALE DEL PASSIVO</b>	<b>32.925.111,83 €</b>	<b>33.112.351,71 €</b>	<b>- 187.239,88 €</b>
<b>CONTI D'ORDINE</b>	<b>820.352,99 €</b>	<b>- €</b>	<b>- €</b>

## 5.1. Analisi dello Stato patrimoniale attivo

Di seguito si analizzano nel dettaglio i dati dello Stato Patrimoniale attivo

### Crediti verso lo stato ed altre amministrazioni pubbliche per la partecipazione al fondo di dotazione

Il valore complessivo alla data del 31/12/2021

Si rileva l'importo di € 0,00

### Immobilizzazioni immateriali

Il dettaglio delle immobilizzazioni immateriali è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)		Anno 2021	Anno 2020
	<b>B) IMMOBILIZZAZIONI</b>		
I	<u>Immobilizzazioni immateriali</u>		
1	costi di impianto e di ampliamento	665,38 €	1.020,60 €
2	costi di ricerca sviluppo e pubblicità	- €	- €
3	diritti di brevetto ed utilizzazione opere dell'ingegno	2.532,65 €	3.478,56 €
4	concessioni, licenze, marchi e diritti simile	11.093,39 €	11.443,34 €
5	awramento	8.745,75 €	9.837,87 €
6	immobilizzazioni in corso ed acconti	8.429,18 €	8.577,62 €
9	altre	24.311,78 €	37.252,98 €
	<b>Totale immobilizzazioni immateriali</b>	<b>55.778,13 €</b>	<b>71.610,97 €</b>

## Immobilizzazioni materiali

Il dettaglio delle immobilizzazioni materiali è riportato nella seguente tabella:

		STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Anno 2021	Anno 2020
		<b>Immobilizzazioni materiali (*)</b>		
II	1	Beni demaniali	10.729.847,44 €	876.593,59 €
	1.1	Terreni	325.227,22 €	- €
	1.2	Fabbricati	9.393.586,03 €	- €
	1.3	Infrastrutture	821.745,47 €	679.957,97 €
	1.9	Altri beni demaniali	189.288,72 €	196.635,62 €
III	2	Altre immobilizzazioni materiali (*)	9.890.543,54 €	19.131.721,88 €
	2.1	Terreni	4.516.750,09 €	841.690,88 €
	a	<i>di cui in leasing finanziario</i>	0,29 €	- €
	2.2	Fabbricati	5.079.082,11 €	17.977.914,98 €
	a	<i>di cui in leasing finanziario</i>	0,49 €	- €
	2.3	Impianti e macchinari	75.524,13 €	98.776,15 €
	a	<i>di cui in leasing finanziario</i>	- €	- €
	2.4	Attrezzature industriali e commerciali	72.574,30 €	63.343,16 €
	2.5	Mezzi di trasporto	38.210,73 €	49.282,64 €
	2.6	Macchine per ufficio e hardware	1.947,29 €	2.344,91 €
	2.7	Mobili e arredi	15.741,99 €	17.308,31 €
	2.8	Infrastrutture	- €	- €
	2.99	Altri beni materiali	90.712,90 €	81.060,85 €
	3	Immobilizzazioni in corso ed acconti	3.993.702,89 €	3.787.514,92 €
		<b>Totale immobilizzazioni materiali</b>	<b>24.614.093,87 €</b>	<b>23.795.830,39 €</b>

(\*) con separata indicazione degli importi relativi a beni indisponibili

## Immobilizzazioni finanziarie

Il dettaglio delle immobilizzazioni finanziarie è riportato nella seguente tabella:

		STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Anno 2021	Anno 2020
IV		<b>Immobilizzazioni Finanziarie (*)</b>		
	1	Partecipazioni in	5.557,89 €	6.994,69 €
	a	<i>imprese controllate</i>	- €	- €
	b	<i>imprese partecipate</i>	10,52 €	1.451,85 €
	c	<i>altri soggetti</i>	5.547,37 €	5.542,84 €
	2	Crediti verso	48.823,33 €	48.393,07 €
	a	altre amministrazioni pubbliche	- €	- €
	b	<i>imprese controllate</i>	- €	- €
	c	<i>imprese partecipate</i>	- €	- €
	d	<i>altri soggetti</i>	48.823,33 €	48.393,07 €
	3	Altri titoli	176.023,97 €	116.000,00 €
		<b>Totale immobilizzazioni finanziarie</b>	<b>230.405,19 €</b>	<b>171.387,76 €</b>

\* con separata indicazione degli importi esigibili entro l'esercizio successivo

### Attivo circolante

Il dettaglio dell'attivo circolante è riportato nella seguente tabella:

	STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Anno 2021	Anno 2020
	<b>C) ATTIVO CIRCOLANTE</b>		
I	<u>Rimanenze</u>	4.306,06 €	1.181,25 €
	<b>Totale</b>	<b>4.306,06 €</b>	<b>1.181,25 €</b>
II	<u>Crediti</u>		
1	Crediti di natura tributaria	485.247,51 €	649.831,47 €
a	<i>Crediti da tributi destinati al finanziamento della sanità</i>	- €	- €
b	<i>Altri crediti da tributi</i>	485.247,51 €	649.831,47 €
c	<i>Crediti da Fondi perequativi</i>	- €	- €
2	Crediti per trasferimenti e contributi	5.198.648,31 €	6.326.424,95 €
a	<i>verso amministrazioni pubbliche</i>	4.973.469,55 €	6.100.236,81 €
b	<i>imprese controllate</i>	47.442,13 €	41.887,74 €
c	<i>imprese partecipate</i>	73.080,59 €	83.470,87 €
d	<i>verso altri soggetti</i>	104.656,04 €	100.829,53 €
3	Verso clienti ed utenti	547.375,70 €	431.225,23 €
4	Altri Crediti	349.510,42 €	349.402,89 €
a	<i>verso l'erario</i>	7.845,64 €	1.131,86 €
b	<i>per attività svolta per c/terzi</i>	- €	- €
c	<i>altri</i>	341.664,78 €	348.271,03 €
	<b>Totale crediti</b>	<b>6.580.781,94 €</b>	<b>7.756.884,54 €</b>
III	<u>ATTIVITA' FINANZIARIE CHE NON COSTITUISCONO IMMOBILIZZI</u>		
1	partecipazioni	1.183.123,82 €	- €
2	altri titoli	1,78 €	7,61 €
	<b>Totale attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi</b>	<b>1.183.125,60 €</b>	<b>7,61 €</b>
IV	<u>DISPONIBILITA' LIQUIDE</u>		
1	Conto di tesoreria	77.902,60 €	1.096.669,84 €
a	<i>Istituto tesoriere</i>	77.902,60 €	1.096.669,84 €
b	<i>presso Banca d'Italia</i>	- €	- €
2	Altri depositi bancari e postali	159.956,78 €	199.179,86 €
3	Denaro e valori in cassa	26,74 €	3,50 €
4	Altri conti presso la tesoreria statale intestati all'ente	- €	- €
	<b>Totale disponibilità liquide</b>	<b>237.886,12 €</b>	<b>1.295.853,20 €</b>
	<b>TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE (C)</b>	<b>8.006.099,72 €</b>	<b>9.053.926,60 €</b>

### Ratei e risconti attivi

Il dettaglio dei ratei e risconti attivi è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)		Anno 2021	Anno 2020
	<b>D) RATEI E RISCONTI</b>		
1	Ratei attivi	676,22 €	18.655,33 €
2	Risconti attivi	18.058,70 €	940,66 €
	<b>TOTALE RATEI E RISCONTI D)</b>	<b>18.734,92 €</b>	<b>19.595,99 €</b>

## 5.2. Analisi dello Stato Patrimoniale passivo

Di seguito si analizzano nel dettaglio i dati dello Stato Patrimoniale passivo.

### Patrimonio netto

Il dettaglio del patrimonio netto, comprensivo della quota di pertinenza di terzi, è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno 2021	Anno 2020
	<b>A) PATRIMONIO NETTO</b>		
I	Fondo di dotazione	9.769.486,69 €	- €
II	Riserve	15.495.206,86 €	- €
a	da risultato economico di esercizi precedenti	2.976,86 €	- €
b	da capitale	416.450,73 €	- €
c	da permessi di costruire	101.088,41 €	- €
d	<i>riserve indisponibili per beni demaniali e patrimoniali indisponibili e per i beni culturali</i>	14.703.899,29 €	- €
e	<i>altre riserve indisponibili</i>	273.768,43 €	- €
f	altre riserve disponibili	- €	- €
III	Risultato economico dell'esercizio	309.406,33 €	- €
IV	Risultati economici di esercizi precedenti	2.976,86 €	- €
V	Riserve negative per beni indisponibili	- 13.318.287,18 €	- €
	<b>Totale Patrimonio netto di Gruppo</b>	<b>12.258.789,56 €</b>	<b>- €</b>
	<b>Patrimonio netto di pertinenza di terzi</b>		
	Fondo di dotazione e riserve di pertinenza di terzi	- €	- €
	Risultato economico dell'esercizio di pertinenza di terzi	0,03 €	- €
	<b>Totale Patrimonio netto di pertinenza di terzi</b>	<b>0,03 €</b>	<b>- €</b>
	<b>TOTALE PATRIMONIO NETTO (A)</b>	<b>12.258.789,59 €</b>	<b>11.567.673,37 €</b>

### Fondi rischi e oneri

Il dettaglio del fondo rischi e oneri è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno 2021	Anno 2020
<b>B) FONDI PER RISCHI ED ONERI</b>			
1	per trattamento di quiescenza	- €	- €
2	per imposte	150,20 €	7,10 €
3	altri	402.691,40 €	278.462,10 €
4	fondo di consolidamento per rischi e oneri futuri	- €	12.232,25 €
<b>TOTALE FONDI RISCHI ED ONERI (B)</b>		<b>402.841,60 €</b>	<b>290.701,45 €</b>

### Trattamento di fine rapporto

Il dettaglio del trattamento di fine rapporto accantonato dalle realtà consolidate è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno 2021	Anno 2020
<b>C) TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO</b>		17.113,91 €	17.488,11 €
<b>TOTALE T.F.R. (C)</b>		<b>17.113,91 €</b>	<b>17.488,11 €</b>

### Debiti

Il dettaglio dei debiti è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno 2021	Anno 2020
<b>D) DEBITI</b>			
1	Debiti da finanziamento	3.172.802,41 €	3.442.168,50 €
a	prestiti obbligazionari	- €	- €
b	∕ altre amministrazioni pubbliche	49.812,25 €	65.119,67 €
c	verso banche e tesoriere	2.448,90 €	12,15 €
d	verso altri finanziatori	3.120.541,26 €	3.377.036,68 €
2	Debiti verso fornitori	4.488.839,18 €	5.342.522,31 €
3	Acconti	4.218,18 €	4.225,94 €
4	Debiti per trasferimenti e contributi	1.038.090,58 €	848.843,98 €
a	enti finanziati dal servizio sanitario nazionale	- €	- €
b	altre amministrazioni pubbliche	260.325,03 €	208.844,50 €
c	imprese controllate	- €	- €
d	imprese partecipate	483.630,40 €	439.935,28 €
e	altri soggetti	294.135,15 €	200.064,20 €
5	altri debiti	669.692,08 €	656.866,31 €
a	tributari	98.495,43 €	113.750,62 €
b	verso istituti di previdenza e sicurezza sociale	67.505,45 €	80.778,92 €
c	per attività svolta per c/terzi (**)	- €	- €
d	altri	503.691,20 €	462.336,77 €
<b>TOTALE DEBITI ( D)</b>		<b>9.373.642,43 €</b>	<b>10.294.627,04 €</b>

### Ratei e risconti passivi e contributi agli investimenti

Il dettaglio dei ratei e risconti passivi e contributi agli investimenti è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno 2021	Anno 2020
	<b>E) RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI</b>		
I	Ratei passivi	70.015,86 €	69.948,30 €
II	Risconti passivi	10.802.708,44 €	10.871.913,44 €
1	Contributi agli investimenti	10.743.286,99 €	10.849.497,92 €
a	da altre amministrazioni pubbliche	10.253.155,90 €	10.356.247,42 €
b	da altri soggetti	490.131,09 €	493.250,50 €
2	Concessioni pluriennali	- €	- €
3	Altri risconti passivi	59.421,45 €	22.415,52 €
	<b>TOTALE RATEI E RISCONTI (E)</b>	<b>10.872.724,30 €</b>	<b>10.941.861,74 €</b>

### Conti d'ordine

Il dettaglio dei conti d'ordine è riportato nella seguente tabella:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		Anno 2021	Anno 2020
	<b>CONTI D'ORDINE</b>		
	1) Impegni su esercizi futuri	820.352,99 €	- €
	2) beni di terzi in uso	- €	- €
	3) beni dati in uso a terzi	- €	- €
	4) garanzie prestate a amministrazioni pubbliche	- €	- €
	5) garanzie prestate a imprese controllate	- €	- €
	6) garanzie prestate a imprese partecipate	- €	- €
	7) garanzie prestate a altre imprese	- €	- €
	<b>TOTALE CONTI D'ORDINE</b>	<b>820.352,99 €</b>	<b>- €</b>

## 6. Conto economico consolidato

Nella tabella che segue sono riportati il risultato di esercizio del bilancio consolidato dell'esercizio 2021 e dell'esercizio precedente e i principali dati aggregati del Conto Economico consolidato esercizio 2021 con evidenza delle variazioni rispetto all'esercizio precedente:

CONTO ECONOMICO	Bilancio consolidato Anno 2021 (a)	Bilancio consolidato Anno 2020 (b)	Differenze (a-b)
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE	6.662.229,77 €	6.771.320,52 €	- 109.090,75 €
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE	6.471.469,73 €	6.083.892,25 €	387.577,48 €
			- €
<b>DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)</b>	<b>190.760,04 €</b>	<b>687.428,27 €</b>	- 496.668,23 €
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI	- 110.543,05 €	- 133.127,30 €	22.584,25 €
<i>Proventi finanziari</i>	17.558,55 €	6.714,87 €	10.843,68 €
<i>Oneri finanziari</i>	128.101,60 €	139.842,17 €	- 11.740,57 €
D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE	- €	113,47 €	113,47 €
<i>Rivalutazioni</i>	- €	- €	- €
<i>Svalutazioni</i>	- €	113,47 €	- 113,47 €
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI	330.960,77 €	- 92.753,59 €	423.714,36 €
<i>Proventi straordinari</i>	660.820,47 €	711.378,90 €	- 50.558,43 €
<i>Oneri straordinari</i>	329.859,70 €	804.132,49 €	- 474.272,79 €
			- €
<b>RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+-C+-D+-E)</b>	<b>411.177,76 €</b>	<b>461.433,91 €</b>	- 50.256,15 €
Imposte	101.771,40 €	96.672,20 €	5.099,20 €
<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi *)</b>	<b>309.406,36 €</b>	<b>364.761,71 €</b>	- 55.355,35 €
<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI GRUPPO</b>	<b>309.406,33 €</b>	- €	309.406,33 €
<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI PERTINENZA DI TERZI</b>	- €	- €	- €

Nella tabella che segue sono riportati il risultato di esercizio del bilancio consolidato dell'esercizio 2021 e i principali dati aggregati del Conto Economico consolidato esercizio 2021 con evidenza delle variazioni rispetto ai dati del conto economico del Comune di Bussoleno (ente capogruppo):

<b>CONTO ECONOMICO</b>	<b>Bilancio consolidato Anno 2021 (a)</b>	<b>Bilancio Ente capogruppo (b)</b>	<b>Differenze (a-b)</b>
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE	6.662.229,77 €	5.103.209,22 €	1.559.020,55 €
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE	6.471.469,73 €	4.893.781,61 €	1.577.688,12 €
			- €
<b>DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE ( A-B)</b>	<b>190.760,04 €</b>	<b>209.427,61 €</b>	- 18.667,57 €
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI	- 110.543,05 €	- 116.725,24 €	6.182,19 €
D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE	- €	- €	- €
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI	330.960,77 €	313.385,79 €	17.574,98 €
			- €
<b>RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+-C+-D+-E)</b>	<b>411.177,76 €</b>	<b>406.088,16 €</b>	5.089,60 €
Imposte	101.771,40 €	83.343,58 €	18.427,82 €
<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi *)</b>	<b>309.406,36 €</b>	<b>322.744,58 €</b>	- 13.338,22 €
<b>Risultato dell'esercizio di pertinenza di terzi (*)</b>	0,03 €	- €	0,03 €

## 6.1 Analisi del Conto Economico Consolidato

Dall'esame dei dati contenuti nella tabella si evince che:

### Componenti positivi della gestione

Il dettaglio delle voci relative alle componenti positive di reddito è riportato nella seguente tabella:

CONTO ECONOMICO		Anno 2021	Anno 2020
	<b>A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE</b>		
1	Proventi da tributi	2.757.977,74 €	2.813.050,39 €
2	Proventi da fondi perequativi	- €	- €
3	Proventi da trasferimenti e contributi	2.190.335,15 €	2.334.682,69 €
a	<i>Proventi da trasferimenti correnti</i>	1.951.141,29 €	2.101.836,62 €
b	<i>Quota annuale di contributi agli investimenti</i>	239.193,86 €	232.846,07 €
c	<i>Contributi agli investimenti</i>	- €	- €
4	Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	1.550.944,68 €	1.454.698,15 €
a	Proventi derivanti dalla gestione dei beni	521.323,69 €	1.210.823,64 €
b	<i>Ricavi della vendita di beni</i>	- €	- €
c	<i>Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi</i>	1.029.620,99 €	243.874,51 €
5	Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)	- €	- €
6	Variazione dei lavori in corso su ordinazione	- €	- €
7	Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	119,35 €	- €
8	Altri ricavi e proventi diversi	162.852,85 €	168.889,29 €
	<b>totale componenti positivi della gestione A)</b>	<b>6.662.229,77 €</b>	<b>6.771.320,52 €</b>

### Componenti negativi della gestione

Il dettaglio delle voci relativo alle componenti negative di reddito è riportato nella seguente tabella:

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		Anno 2021	Anno 2020
	<b>B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE</b>		
9	Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	141.955,83 €	199.768,92 €
10	Prestazioni di servizi	3.015.604,54 €	2.783.911,75 €
11	Utilizzo beni di terzi	60.243,31 €	61.428,88 €
12	Trasferimenti e contributi	855.241,00 €	733.671,52 €
a	<i>Trasferimenti correnti</i>	855.241,00 €	733.671,52 €
	<i>Contributi agli investimenti ad altre Amministrazioni pubb.</i>	- €	- €
b		- €	- €
c	<i>Contributi agli investimenti ad altri soggetti</i>	- €	- €
13	Personale	1.646.289,79 €	1.613.028,54 €
14	Ammortamenti e svalutazioni	591.785,34 €	599.052,78 €
a	<i>Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali</i>	18.806,35 €	19.139,58 €
b	<i>Ammortamenti di immobilizzazioni materiali</i>	515.146,02 €	505.221,50 €
c	<i>Altre svalutazioni delle immobilizzazioni</i>	74,81 €	- €
d	<i>Svalutazione dei crediti</i>	57.758,16 €	74.691,70 €
15	Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)	- 3.126,01 €	- 568,82 €
16	Accantonamenti per rischi	87.617,39 €	2.234,48 €
17	Altri accantonamenti	5.102,72 €	12.527,81 €
18	Oneri diversi di gestione	70.755,82 €	78.836,39 €
	<b>totale componenti negativi della gestione B)</b>	<b>6.471.469,73 €</b>	<b>6.083.892,25 €</b>

## Gestione finanziaria

Il dettaglio delle voci relative alla gestione finanziaria è riportato nella tabella seguente:

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		Anno 2021	Anno 2020
	<b>C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI</b>		
	<i>Proventi finanziari</i>		
19	Proventi da partecipazioni	10.986,94 €	10,92 €
a	<i>da società controllate</i>	- €	10,92 €
b	<i>da società partecipate</i>	- €	- €
c	<i>da altri soggetti</i>	10.986,94 €	- €
20	Altri proventi finanziari	6.571,61 €	6.703,95 €
	<b>Totale proventi finanziari</b>	<b>17.558,55 €</b>	<b>6.714,87 €</b>
	<i>Oneri finanziari</i>		
21	Interessi ed altri oneri finanziari	128.101,60 €	139.842,17 €
a	<i>Interessi passivi</i>	126.564,74 €	138.510,15 €
b	<i>Altri oneri finanziari</i>	1.536,86 €	1.332,02 €
	<b>Totale oneri finanziari</b>	<b>128.101,60 €</b>	<b>139.842,17 €</b>
	<b>totale (C)</b>	<b>- 110.543,05 €</b>	<b>- 133.127,30 €</b>
	<b>D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE</b>		
22	Rivalutazioni	- €	- €
23	Svalutazioni	- €	113,47 €
	<b>totale (D)</b>	<b>- €</b>	<b>- 113,47 €</b>

### Gestione straordinaria

Il dettaglio delle voci relative alla gestione finanziaria è riportato nella seguente tabella:

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		Anno 2021	Anno 2020
<b>E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI</b>			
24	<i>Proventi straordinari</i>	660.820,47 €	711.378,90 €
a	Proventi da permessi di costruire	- €	- €
b	<i>Proventi da trasferimenti in conto capitale</i>	344.313,13 €	252.778,45 €
	<i>Sopraavvenienze attive e insussistenze del passivo</i>		
c		315.853,22 €	445.800,45 €
d	<i>Plusvalenze patrimoniali</i>	654,12 €	12.800,00 €
e	<i>Altri proventi straordinari</i>	- €	- €
	totale proventi	<b>660.820,47 €</b>	<b>711.378,90 €</b>
25	<i>Oneri straordinari</i>	329.859,70 €	804.132,49 €
a	<i>Trasferimenti in conto capitale</i>	- €	2.021,77 €
	<i>Sopraavvenienze passive e insussistenze dell'attivo</i>		
b		329.859,70 €	802.110,72 €
c	<i>Minusvalenze patrimoniali</i>	- €	- €
d	<i>Altri oneri straordinari</i>	- €	- €
	totale oneri	<b>329.859,70 €</b>	<b>804.132,49 €</b>
	<b>Totale (E)</b>	<b>330.960,77 €</b>	<b>- 92.753,59 €</b>

### Risultato d'esercizio

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		Anno 2021	Anno 2020
<b>RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+-C+-D+-E)</b>			
		411.177,76 €	461.433,91 €
26	Imposte	101.771,40 €	96.672,20 €
<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi)</b>			
27		309.406,36 €	364.761,71 €
<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI GRUPPO</b>			
29		309.406,33 €	- €
<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI PERTINENZA DI TERZI</b>			
28		0,03 €	- €

---

## 7. Relazione sulla gestione consolidata e nota integrativa

L'Organo di Revisione rileva che al bilancio consolidato è allegata una relazione sulla gestione che comprende la nota integrativa.

La nota integrativa indica:

- i criteri di valutazione applicati;
- le ragioni delle più significative variazioni intervenute nella consistenza delle voci dell'attivo e del passivo rispetto all'esercizio precedente (escluso il primo anno di elaborazione del bilancio consolidato);
- distintamente per ciascuna voce, l'ammontare dei crediti e dei debiti di durata residua superiore a cinque anni, e dei debiti assistiti da garanzie reali su beni di imprese incluse nel consolidamento, con specifica indicazione della natura delle garanzie;
- la composizione delle voci "ratei e risconti" e della voce "altri accantonamenti" dello stato patrimoniale, quando il loro ammontare è significativo;
- la suddivisione degli interessi e degli altri oneri finanziari tra le diverse tipologie di finanziamento;
- la composizione delle voci "proventi straordinari" e "oneri straordinari", quando il loro ammontare è significativo;
- cumulativamente per ciascuna categoria, l'ammontare dei compensi spettanti agli amministratori e ai sindaci dell'impresa capogruppo per lo svolgimento di tali funzioni anche in altre imprese incluse nel consolidamento;
- per ciascuna categoria di strumenti finanziari derivati il loro *fair value* ed informazioni sulla loro entità e sulla loro natura.
- l'elenco degli enti e delle società che compongono il gruppo con l'indicazione per ciascun componente del gruppo amministrazione pubblica:
  - della denominazione, della sede e del capitale e se trattasi di una capogruppo intermedia;
  - delle quote possedute, direttamente o indirettamente, dalla capogruppo e da ciascuno dei componenti del gruppo;
  - se diversa, la percentuale dei voti complessivamente spettanti nell'assemblea ordinaria.
  - della ragione dell'inclusione nel consolidato degli enti o delle società se già non risulta dalle indicazioni richieste dalle lettere b) e c) del comma 1;
  - della ragione dell'eventuale esclusione dal consolidato di enti strumentali o società controllate e partecipante dalla capogruppo;
  - qualora si sia verificata una variazione notevole nella composizione del complesso delle imprese incluse nel consolidamento, devono essere fornite le informazioni che rendano significativo il confronto fra lo stato patrimoniale e il conto economico dell'esercizio e quelli dell'esercizio precedente (ad esclusione del primo esercizio di redazione del bilancio consolidato);
- l'elenco degli enti, le aziende e le società componenti del gruppo comprese nel bilancio consolidato con l'indicazione per ciascun componente:

- 
- a) della percentuale utilizzata per consolidare il bilancio e, al fine di valutare l'effetto delle esternalizzazioni, dell'incidenza dei ricavi imputabili alla controllante rispetto al totale dei ricavi propri, compresi delle entrate esternalizzate;
  - b) delle spese di personale utilizzato a qualsiasi titolo, e con qualsivoglia tipologia contrattuale;
  - c) delle perdite ripianate dall'ente, attraverso conferimenti o altre operazioni finanziarie, negli ultimi tre anni

L'Organo di Revisione rileva che alla nota integrativa risultano allegati i seguenti prospetti:

- il conto economico riclassificato raffrontato con i dati dell'esercizio precedente;
- l'elenco delle società controllate e collegate non comprese nell'area di consolidamento;
- il prospetto di raccordo del Patrimonio netto della capogruppo e quello del Consolidato;

## 8. Osservazioni

Il Bilancio Consolidato per l'esercizio 2021 del Comune di Bussoleno offre una rappresentazione veritiera e corretta della consistenza patrimoniale e finanziaria del Gruppo Amministrazione Pubblica. L'Organo di Revisione rileva che:

- il bilancio consolidato 2021 del Comune di Bussoleno **è stato** redatto secondo gli schemi previsti dall'allegato n. 11 al D.lgs. n.118/2011 e la Relazione sulla gestione consolidata comprensiva della Nota integrativa **contiene** le informazioni richieste dalla legge;
- con riferimento alla determinazione del Gruppo Amministrazione Pubblica del Comune e dell'area di consolidamento l'Ente ha effettuato una corretta rilevazione
- la procedura di consolidamento **risulta complessivamente** conforme al principio contabile applicato di cui all'allegato 4/4 al D.lgs. n.118/2011, ai principi contabili generali civilistici ed a quelli emanati dall'Organismo Nazionale di Contabilità (OIC);
- il bilancio consolidato 2021 del Comune di Bussoleno **rappresenta** in modo veritiero e corretto la reale consistenza economica, patrimoniale e finanziaria dell'intero Gruppo Amministrazione Pubblica.
- la relazione sulla gestione consolidata **contiene** la nota integrativa e risulta essere congruente con il Bilancio Consolidato.

## 9. Conclusioni

L'Organo di Revisione, per quanto sopra esposto e illustrato, ai sensi dell'art. 239 comma 1 lett. d) - bis) del D.lgs. n.267/2000,

**esprime:**

giudizio positivo sulla proposta di deliberazione consiliare concernente il bilancio consolidato 2021 del Gruppo amministrazione pubblica del Comune di Bussoleno e invita l'ente a rispettare il termine della trasmissione alla BDAP.

---

Luogo Tortona, data 26.09.2022

Il revisore

**Dott. Caniggia Giuseppe**

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Giuseppe Caniggia". The signature is written in a cursive style with a large initial 'G'.